

Produktmerkmale

Herd elektrisch mit Unterbau		
Modell	SAP -Code	00014768
SP 740 E	Eine Gruppe von Artikeln - Web	Herde



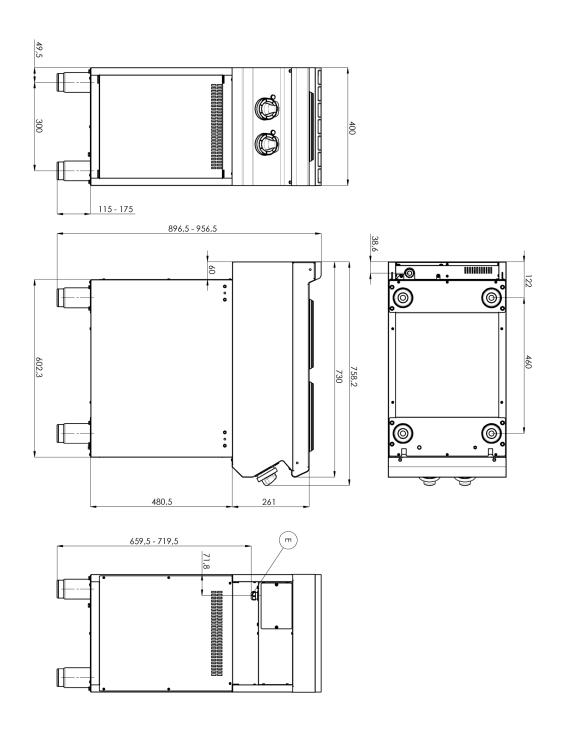
- Gerätetyp: Elektrisches Gerät
- Stromverbrauch der Zone 1 [KW]: 2,6
- Stromverbrauch der Zone 2 [KW]: 2,6
- Schutz der Kontrollen: IP24
- Material: AISI 304 obere Platte und Umhüllung

SAP -Code	00014768	Power Electric [KW]	5.200
Netzbreite [MM]	400	Wird geladen	400 V / 3N - 50 Hz
Nettentiefe [MM]	730	Anzahl der Zonen	2
Nettohöhe [MM]	900	Stromverbrauch der Zone 1 [KW]	2,6
Nettogewicht / kg]	34.80	Stromverbrauch der Zone 2 [KW]	2,6



Technische Zeichnung

Herd elektrisch mit Unterbau		
Modell	SAP -Code	00014768
SP 740 E	Eine Gruppe von Artikeln - Web	Herde





technische Parameter

Herd elektrisch mit Unterba	au	
Modell	SAP -Code	00014768
SP 740 E	Eine Gruppe von Artikeln - Web	Herde
1. SAP -Code: 00014768		15. Die Außenfarbe des Geräts: Edelstahl
2. Netzbreite [MM]: 400		16. Material: AISI 304 obere Platte und Umhüllung
3. Nettentiefe [MM]: 730		17. Indikatoren: Betriebsanzeige
4. Nettohöhe [MM]: 900		18. Arbeitsplatztyp: Eingepresst - komfortable Wartung und Reinigung
5. Nettogewicht / kg]: 34.80		19. Arbeitsplatzmaterial: AISI 304
6. Bruttobreite [MM]: 440		20. Dicke der Arbeitsplatte [MM]: 1.50
7. Grobtiefe [MM]: 800		21. Anzahl der Zonen:
8. Bruttohöhe [MM]: 1080		22. Stromverbrauch der Zone 1 [KW]: 2,6
9. Bruttogewicht [kg]: 41.00		23. Stromverbrauch der Zone 2 [KW]: 2,6
l0. Gerätetyp: Elektrisches Gerät		24. Maximale Gerätetemperatur [° C]: 400
11. Konstruktionstyp des Geräts: mit Unterbau		25. Mindestvorrichtungstemperatur [° C]: 50
L2. Power Electric [KW]: 5.200		26. Service -Zugänglichkeit: von durch Abnehmen des Frontpaneels
13. Wird geladen: 400 V / 3N - 50 Hz		27. Verstellbare Füße: Ja

28. Anzahl der Brenner/heißen Teller:

IP24

14. Schutz der Kontrollen:



technische Parameter

Herd elektrisch mit Unterbau		
Modell	SAP -Code	00014768
SP 740 E	Eine Gruppe von Artikeln - Web	Herde

29. Art der elektrischen Kochzonen:

rund

30. Querschnitt der Leiter CU [mm²]:

1